

JanLan yleiset asennusohjeet

Ennen asennuksen aloittamista on huolellisesti perehdyttävä asennusohjeeseen!

1. Asennuksen valmisteleminen

Toimituksen vastaanottaminen

Tarkista, että toimitukseen sisältyvät kaikki tilatut ja rahtikirjaan merkityt tuotteet. Mahdollisista vaurioista on heti ilmoitettava tuotteiden myyjälle ja tehtävä asianmukainen virheiden ja puutteiden laajuutta koskeva merkintä myös rahtikirjaan.

Viallisen tuotteen käyttö on kielletty!

Huomioimme 7 päivän sisällä toimituspäivästä saapuneet tuotteiden mittoja ja laatua koskevat reklamaatiot. Tuotteidemme takuehtoihin voit tutustua kotisivuillamme janla.fi/dokumentit. Kuljetuksen aikana syntyneistä vaurioista on vastuussa kuljetuspalvelun tuottaja. JanLa Oy ei ota vastuuta asennusohjeista poikkeavalla tavalla asennettujen tuotteiden vaihtamisen aiheuttamista kustannuksista.

Tuotteiden käsittely ja varastointi

Levyt lastataan kuljetusajoneuvosta rakennustyömaalle etukäteen rakennetulle alustalle, joka sijaitsee maasta vähintään 20 cm korkeudella ja koostuu vähintään metrin välein sijoitetuista poikittaistuista. On suositeltavaa, että levyjä kuljetetaan nosturilla varustetulla ajoneuvolla. Levyt on yleensä pakattu jo tehtaalla ja niiden nostaminen on nosturin ja alustan kanssa helppoa. Jos nosturia ei ole käytettävissä, voidaan levyt purkaa kuormasta myös yksi kerrallaan. Tässä kohtaan on vältettävä levyjen hiertymistä toinen toisiaan vastaan, levyt nostetaan, niitä ei saa vetää! Levyjen terävät leikkausreunat saattavat vaurioittaa alemman levyn viimeistelyä pinnoitetta.

Ohuet teräslevyt saattavat helposti taipua, joten niitä on käsiteltävä varoen. Levyt saattavat lisäksi myös venyä. Levyjä ei saa nostaa vain kahdesta päästä pidellen! Levyt nostetaan katolle käyttämällä siihen jäykkiä tukitankoja ja nostamalla niitä useammasta kohdasta. Mahdolliset naarmut tm. pinnoitevauriot poistetaan sopivilla sumute- tai paikkamaaleilla.

Sinkittyjä levyjä ei saa varastoida ulkoisissa olosuhteissa ja tiheästi pakattuina. Levyjä on suojattava sateelta sekä vältettävä veden ja kosteuden kerääntyminen levyjen väliin.

Maali- ja muovipinnoitteisia levyjä voidaan pakkaamattomina varastoida kahden viikon ajan. Jos varastointi jatkuu pitempään, on noudatettava sinkkilevyjen varastointiohjeita.

Levyjen käsittely ja valmistelut asennukseen

Levyt toimitetaan asiakkaan tilaamissa pituuksissa. Kaikki mahdolliset kaltevat leikkaukset, läpivientien aukot tms. tehdään kohteessa asennuksen aikana. Levyjä voidaan leikata tikkisahalla,

peltisaksilla tai käsistanssilla. Missään nimessä ei voida käyttää kulmahiomakonetta/leikkauk-
kiekkoa, koska leikkauksen yhteydessä syntyvät kipinät polttavat levyn suojakerroksen puhki!

Levyjen käsittelyssä syntyneet teräsjätteet on poistettava huolellisesti harjalla. Pintaan jääneet
teräksen jäämät alkavat ruostua ja saattavat vaurioittaa levyn pintaa. Likaiset levyt puhdistetaan
kotitaloudessa käytettävillä puhdistusaineilla, liuottimien tms. vahvavaikutteisten kemikaalien
käyttö on kiellettyä.

Aluskate

Profiili katteiden asennuksessa olisi käytettävä aluskatetta, joka estää kondenssiveden pääsyn
katon alla oleviin rakenteisiin. Aluskate kiinnitetään paarteeseen tuuletusrimalla/välilistalla.
Tärkeätä on, että aluskate ei olisi kireällä, vaan vapaasti paarteiden välissä. Harjalla aluskate
leikataan poikki.

Ruodelaudoitus

Profiilikattojen ruodelaudoituksena käytetään lautaa, jonka poikkileikkaus on 100x25mm (jos
paarteiden välimatka on <900mm). Tarkempi ruoteiden välimatka riippuu valitusta profiilista,
katon kaltevuudesta ja esim. katon kuormituksista. Ruodelaudoitus naulataan aluskatetta
pitelevään tuuletusrimaan/välilistaan kuumasinkityillä nauiloilla. Ruodelaudoituksen tekemisessä
on huomioitava mahdollisten läpivientien (kattoluukut, viemärin tuuletusputket, ilmanvaihto yms.)
asentaminen. Läpivientien ja jiirin kohdalle on laitettava umpilaudoitus. Jiiripellit valmistetaan
sileästä pellistä ja asennetaan paikoilleen ennen katelevyjen asentamista. Tarvittaessa käytetään
jiiritiivistettä.

Ruodelaudoituksen välinen etäisyys riippuu ensisijaisesti profiilin valinnasta. Tarkemmat kuvat ja
mitat löytyy profiilien asennusohjeista.

Kiinnitystarvikkeet

Profiilien ja listojen kiinnittämiseen käytetään tiivisteellä varustettuja kateruuveja. Ruuvit
kierretään istukalla varustetulla akkuporakoneella. Kattolevyt kiinnitetään rimoitukseen
aallonpohjasta. Ruuvien normaali pituus tällaisessa kiinnitystavassa on 25-28mm. Limityksissä
käytetään joko lyhyempiä ruuveja tai vetoniittejä. Ruuvien menekki on noin 8 kpl/m² (tähän
sisältyy myös harja-, pääty- jne. listojen kiinnittämisen kuluvat ruuvit). Levyt kiinnitetään toisiinsa
jokaisen ruoteen osalta tai vähintään 400 mm välein.

Lisälistat

Harjalistat ovat joko sileitä (mitat 150x150 mm) tai pyöreitä. Harjalistan ja profiilin väliin laitetaan
kyseisen profiilin harjatiiviste. Harjatiiviste on välttämätön tuulisilla paikoilla ja jos kaltevuudet
ovat loivia. Harjalistat kiinnitetään ruuveilla joka aallon harjalla tiivisteen läpi. Aumakattojen
kohdalla on pyöreisiin harjalistoihin olemassa myös Y-liitoksia ja päätylappeeseen
erikoisvalmisteiset listat. Y-liitos on usein parasta tehdä paikan päällä, koska vakiokappale ei sovi
aina katon todelliseen kaltevuuteen. Päätylistat kiinnitetään päätylautaan ja profiiliin ruuveilla.
maaleja.